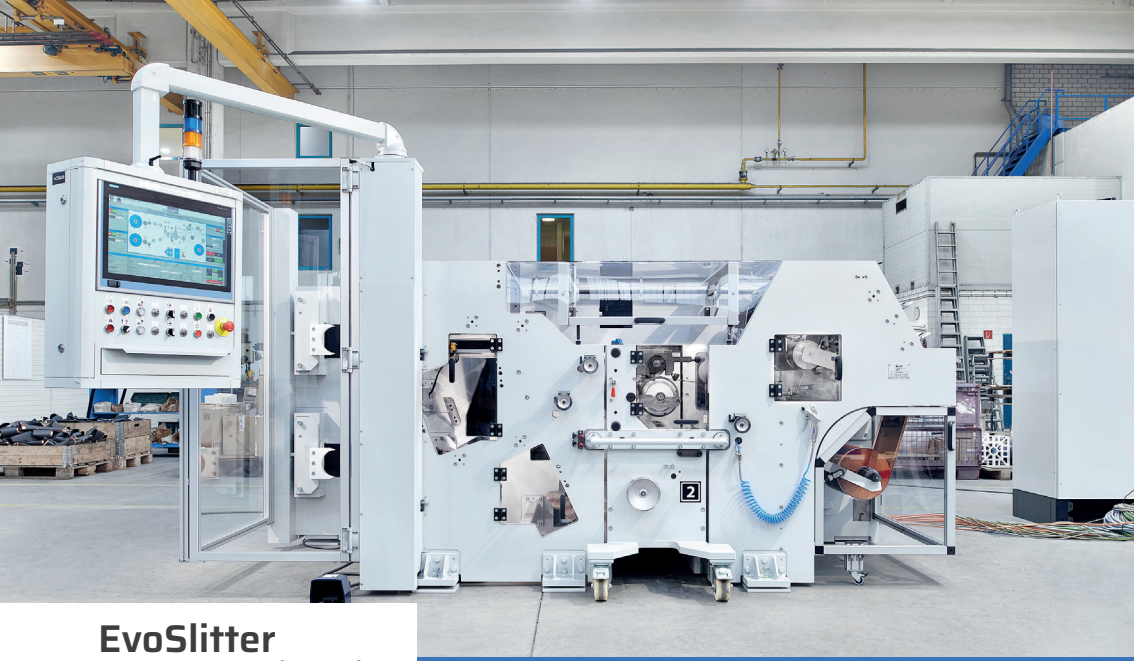
kampf lsf
Jagenberg Group

Converting.Processing.Unlimited.

EvoSlitter

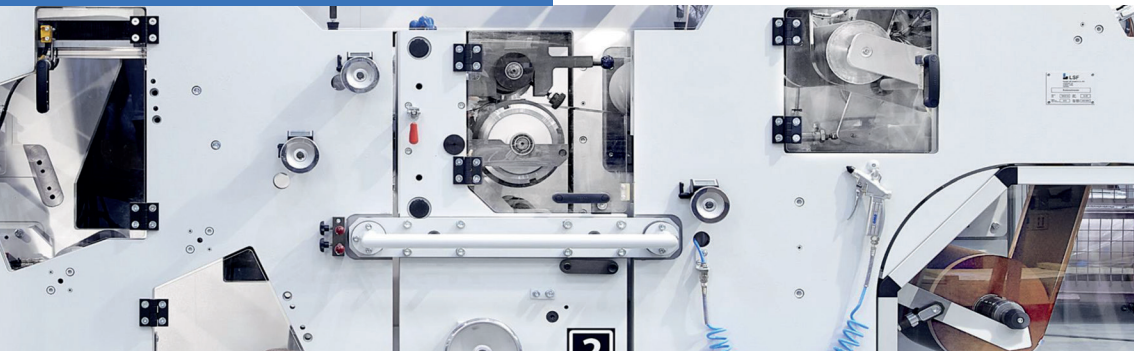
Konzipiert für die Herstellung von **LIB** in **höchster Qualität.**



EvoSlitter
Hauptmerkmale

- Lineare Auf- und Abwickeltechnik
- Flexible Drehrichtung der Abwickeleinheit
- Schnell auswechselbare Schneidkassette
- Integrierte Absaugtechnik für Randstreifen und Schneidstaub
- Steuerung (SIEMENS TIA Portal)
- Schwenkbares und drehbares Bedienfeld
- Prozessdatenerfassung, Rezeptverwaltung mittels HMI-Übertragung (OPC UA)
- SPS über Bus mit Antrieben verbunden, sowie mit den örtlichen Ein-/Ausgängen
- Ethernet-Schnittstelle, um Fernwartung zu ermöglichen
- Anwendersoftware für Steuerung (SPS), Antriebsregelung und Visualisierung

EvoSlitter



OPTIMALE SICHTBARKEIT IN ALLEN BEREICHEN

Für **saubere Schnitte** und **Prozess-Sicherheit**

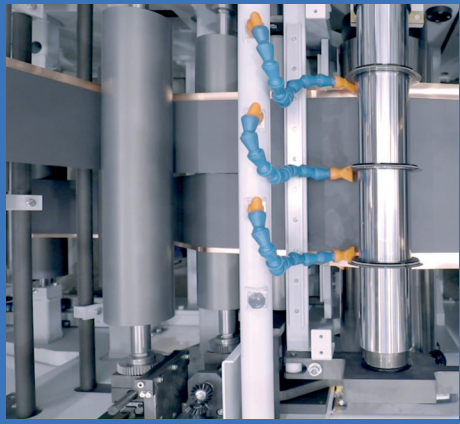
Arbeitsbreiten von bis zu 800 mm, Geschwindigkeiten von bis zu 150 m/min, auswechselbare Schneidkassetten und viele weitere Features zeichnen diesen speziell auf die Anforderungen der LIB-Herstellung abgestimmten Maschinentypen aus.

Maximale Performance und Modularität.

Die EvoSlitter-Schneidemaschinen sind speziell für das Schneiden von Anoden-, Kathoden- und Elektroden-Materialien von Lithium-Ionen-Batterien und Kondensatoren konzipiert. Sie eignen sich für Arbeitsbreiten von bis zu 800 mm und erfüllen höchste Ansprüche an Schnittqualität und Wickelgenauigkeit.

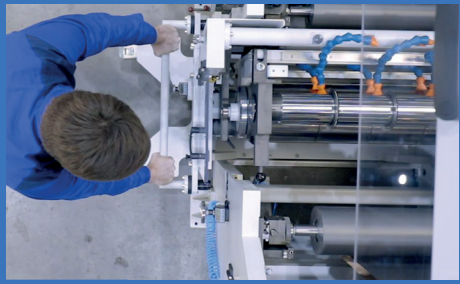
- Zwei Aufwickelwellen mit patentierten Kampf-Reibelementen
- 4.0-Datenvernetzung und Fernwartung
- Einseitig und beidseitig beschichtete LIB-Bahnen
- Datenübertragung per OPC UA-Schnittstelle zum MES-System der Kunden

Dank kompakter Bauweise sind sie ideal für Forschungs- und Pilotanlagen, aber auch für die Produktion. Die Maschine ist geschlossen und erfüllt europäische Sicherheitsvorschriften. Der Wechsel der Kassetten ist innerhalb weniger Minuten möglich und die Schneidstaubabsaugung ist integriert.



800 mm
max. Materialbreite

150 m/min
max. Geschwindigkeit



Leistung und Verarbeitungsbreite. Eine eindeutige Stärke Ihres **EvoSlitters**.

Technische Daten

Material
Kathoden und Anoden
für LIB beidseitig beschichtet

Foliendicke
8 bis 20 µm für Kupfer,
8 bis 25 µm für Aluminium

Beschichtung
50 bis 150 µm, kontinuierlich
oder intermittierend

Materialbreiten
Bis zu 800 mm

Geschwindigkeit
Bis zu 150 m/min

Originalrollendurchmesser
Max. 800 mm

Fertigrollendurchmesser
Bis 600 mm

Schneidsysteme
Scherenschnitt

kampf lsf
Jagenberg Group

Converting.Processing.Unlimited.

Bei Interesse oder Fragen rund um unser Produkt EvoSlitter kontaktieren Sie Herrn **Markus Hammerschmidt**

Kampf LSF GmbH & Co. KG
+49 34243 - 332-0
info@kampf-lsf.com
www.kampf-lsf.com

jagenberg
Group

Create.Future.Together.